

## Части продукта мобильный асфальтобетонный завод

### 1. Система подачи холодного заполнителя

- ① Оборудован 4-мя уровнями ковша, хранилищем холодного агрегата разных размеров;
- ② Кольцевые ремни под каждым ковшом уровня оснащены приводными двигателями и тензодатчиками с частотными преобразователями, которые могут дистанционно управляться в диспетчерской для достижения точного соотношения холодных агрегатов;
- ③ Агрегатная конвейерная лента переносит холодные агрегаты на каждый кольцевой ремень на маленький вибрирующий экран. Агрегаты с размером частиц более 40 мм просеиваются, а остальные квалифицированные агрегаты транспортируются на наклонный ленточный конвейер, а затем транспортируются в сушильный барабан.

### 2. Сушильная система и система перемешивания

- ① Сушильный барабан оснащен 2 опорными роликами, 2 опорными колесами, 1 кольцом приводного ролика, 2 валиками с отклонением, цилиндром и копировальной машиной. Сухой опорный ролик и опорное колесо поддерживают сушильного ролика, и мотор с редуктором скорости вращается и приводит в действие роликое кольцо таким образом, чтобы приводной ролик вращаться непрерывно и равномерно;
- ② После того, как холодный агрегат попадет в сушильный барабан, копировальная доска доставит его до самой высокой точки, а затем опустит, чтобы сформировать занавес. Пламя горелки пройдет через завесу материала, чтобы нагреть холодный агрегат и удалить влагу;
- ③ Сушильный валик с изоляционным слоем для уменьшения потерь тепла, экономии топлива и экономии расходов.

### 3. Система подачи асфальта

- ① Прямой тепловой бак для асфальта, энергосберегающий и высокоэффективный; быстрый нагрев, поддержание асфальта в резервуаре в жидком состоянии, температура асфальта внутри асфальтового бака может контролироваться;
- ② Асфальтовый насос приводится в действие двигателем с преобразователем частоты, а количество добавленного асфальта можно контролировать при перемешивании.

### 4. Система удаления пыли

- ① Лучшее удаление пыли, меньшее количество пыли и более защита окружающей среды;
- ② виды методов удаления пыли для клиентов, чтобы выбирать свободно.

### 5. Готовая асфальтовая таль

- ① Лифт передает законченный асфальт на склад временного хранения асфальта;
- ② Цепная пластина, звездочки и бункеры изготовлены из высокопрочных износостойких материалов и имеют длительный срок службы.
- ③ сушильные цилиндры, подъемные машины и готовые изделия в мобильном устройстве, модульная конструкция, удобное транспортирование и установка оборудования.

### 6. Склад готовой продукции

- ① Склад готовой продукции размещается на определенной высоте для загрузки на грузовик;
- ② На складе готовой продукции устанавливается пневматическое открытие двери, легко переключаются, и на складе имеется измеритель уровня материала, который может

эффективно предотвращать переполнение и внутри датчика температуры. Температура готового продукта может быть известна в аппарате контрольной комнаты в режиме реального времени.

### 7. Система управления

- ① Система управления PLC, простая в управлении;
- ② Система управления использует ручное и полуавтоматическое управление, которое имеет высокую степень автоматизации и эффективно экономит трудовые и эксплуатационные расходы;
- ③ Рабочий стол оснащен основными значениями тока и частоты двигателя, готовыми материалами и температурой холодного агрегата; удобная и интуитивно понятная работа.

### 8. Переместить шасси

Мобильный фрейм может быть установлен под основным модулем, который удобен для транспортировки и быстро переносится, и может быть перепрограммирован в течение короткого периода времени после передачи.

## Особенности мобильный асфальтобетонный завод

1. Компактная конструкция, малая занимаемая площадь и может использоваться в узких местах.
2. Удобная транспортировка и перемещение, оборудованная мобильным шасси, которое можно буксировать прицепом.
3. Погрузочный ковш оснащен тензодатчиком и двигателем с преобразователем частоты. Его можно контролировать дистанционно, а коэффициент холодного агрегата - точный.
4. Сушильный барабан интегрирован с сушкой, нагреванием и перемешиванием в одном корпусе с меньшими потерями тепла; внутренняя структура оптимизирована, скорость нагрева быстро, и эффект перемешивания хорош.
5. Низкие начальные инвестиции и высокая стоимость.

## Конфигурация продукта мобильный асфальтобетонный завод

Модель	Производственная мощность(t/h)	Суммарная мощность(kW)	Потребление топлива(kg/t)	
			Топливный уголь	Горючее
MDHB-20	20	40	10	5.5-7
MDHB-40	40	75	10-13	5.5-7
MDHB-60	60	128	10-13	5.5-7
MDHB-80	80	165	10-13	5.5-7
MDHB-100	100	200	10-13	5.5-7